

WIDOK1 (1 : 20)
Widok przepustnicy z góry bez osłon

Medium: spaliny
Temperatura medium: max 150°C
Ciśnienie projektowe:
max ±20 mbar (tarcze)
max ±50 mbar (korpus)
Delta p (na zamkniętej tarczy): max 20 mbar
Rodzaj pracy: otwór zamknięt z możliwością awaryjnego otwarcia

Masy głównych elementów:

| | |
|---|--------|
| Moduł przepustnicy I | 5260kg |
| Moduł przepustnicy II | 5620kg |
| Blok napędowy sprężynowo-elektryczny I | 2010kg |
| Blok napędowy sprężynowo-elektryczny II | 2010kg |

Przepustnica dostarczana w modułach. moduły będą wymagały skręcenia i zespawania ze sobą przed montażem na rurociągu.
Każdy moduł powinien być transportowany z wałami w pozycji poziomej za pomocą 4 uchwytów do podnoszenia.

Łaładunek, transport, rozładunek - przepustnica tylko z wałami w poziomie.
Pozycja montażu przepustnicy: na skośnym rurociągu, wały wysyłające ku górze

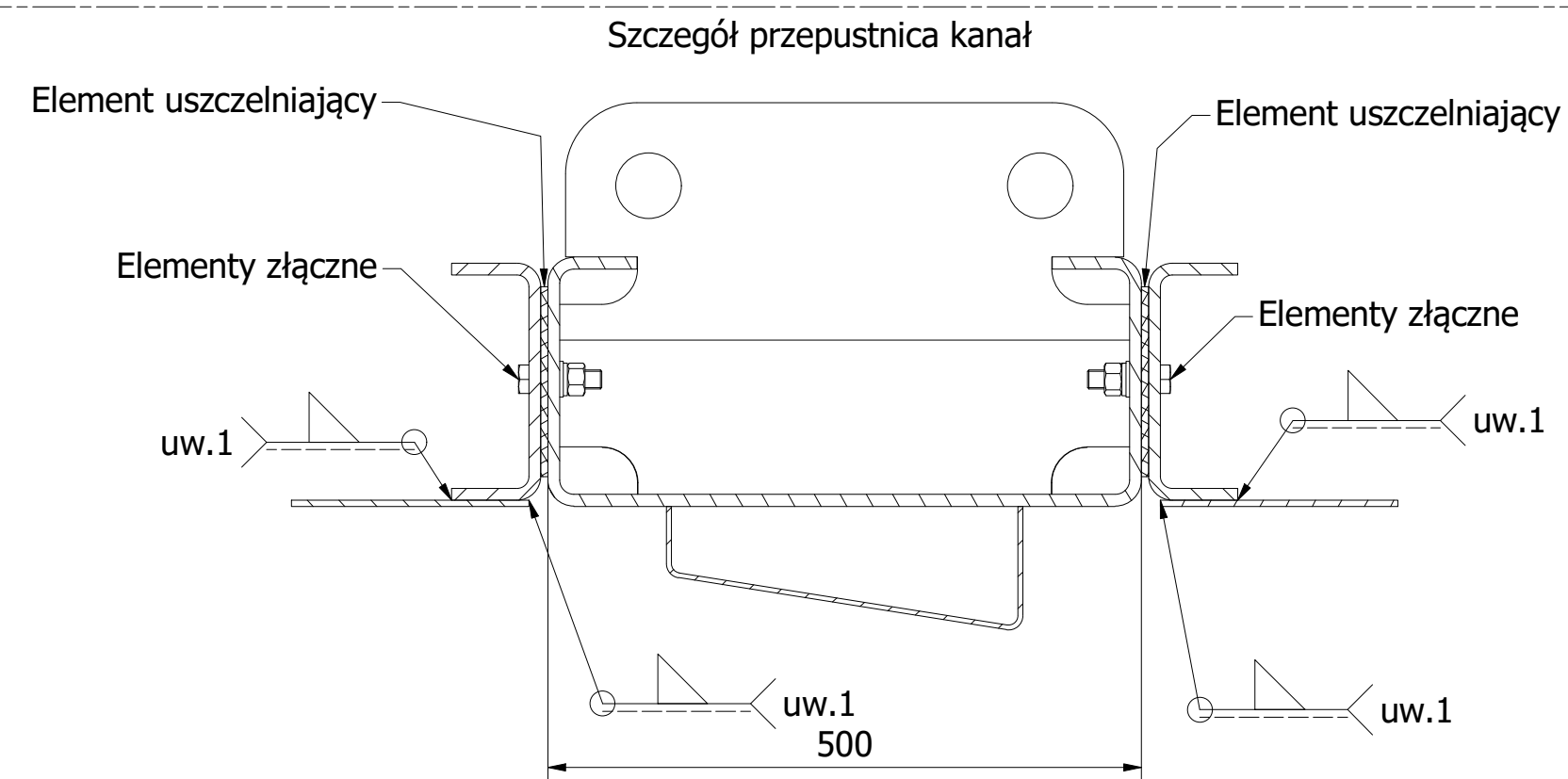
Masa całkowita: ~14900 kg
Masa bez napędów i przepustnicy na wlocie powietrza doszczelniającego: ~14768 kg

AFT-LDV-T-5000x10000-QApw
Numer KKS: PLAB-16-HNA11-AA001
AFT-LDV-T-5000x10000-QApw moduł "A"
Numer KKS: PLAB-16-HNA11-AA001A
AFT-LDV-T-5000x10000-QApw moduł "B"
Numer KKS: PLAB-16-HNA11-AA001

Podczas prowadzenia wszelkich prac spawalniczych w okolicach kłapy chronić sprężyste profile uszczelniające zamontowane na tarczach i korpusie oraz przed odpryskami spawalniczymi oraz uszkodzeniem mechanicznym.

Warunki wykonania kołnierzy dla zabudowy kłap.

- Dopuszczalny zakres odchyłek kształtu kołnierzy:
1. Odchyłka długości boku kołnierza w świetle
- mierzona w narożach: I/1000; max ± 5mm
 2. Odchyłka kątowa; różnica przekątnej
- w narożach: 0,6 mm/m
 3. Prostoliniowość boków kołnierza
- na całej długości: I/1000; max 5mm
 4. Płaskość powierzchni kołnierza i równoległość powierzchni
- na długości boku: max 2 mm
 5. Płaskość powierzchni kołnierza
- w narożach: max 0,5 mm
 6. Chropowatość powierzchni kołnierza
- w narożach: 150 µm
- Dopuszczalny zakres odchyłek dla wykonania otworów w kołnierzach:
1. Odchyłka równoległości rzędów otworów względem siebie: max 1 mm
 2. Odchyłka całkowitej długości rzędów otworów (uwaga: nie dopuszczalne jest dodawanie odchyłek między poszczególnymi otworami): max 1 mm
 3. Odchyłka różnicy długości przekątnych rozstawu otworów narożnych (wymiar nominalny przekątnej rozstawu otworów narożnych ujęto w ramce) : max 2 mm



Elementy do mocowania przepustnicy z kanałem:
Śruba M16x60-8-8-Fe/Tzn wg ISO 4017 404 szt.
Podkładka 16-140HV-Fe/Tzn wg ISO 7089 404 szt.
Podkładka sprężysta 16-Fe/Tzn wg DIN 127 404 szt.
Nakrętka M16-8-Fe/Tzn wg DIN 934 404szt.

Elementy uszczelniające:
Taśma szklana typ 3022 160x6 z luznym symetrycznym przeplotem L=32m 2 szt.

Podczas prowadzenia wszelkich prac spawalniczych w okolicach kłapy chronić sprężyste profile uszczelniające zamontowane na tarczach i korpusie oraz przed odpryskami spawalniczymi oraz uszkodzeniem mechanicznym.

1. Nieoznaczone spoiny spawać 0,7 grubości cieńszego z łączonych materiałów

